

Контроллеры и механизмы подачи NA-3, NA-4 и NA-5

Системы автоматической сварки

Увеличьте производительность при помощи систем автоматической сварки NA-3S, NA-4 и NA-5. Данные системы предназначены для высокоскоростной сварки/наплавки для снижения затрат сварочного производства.



Преимущества

- Полупроводниковая система управления позволяет точно контролировать режимы сварки, характеристики зажигания и размер и форму шва.
- Легкая адаптация к широкому диапазону скорости подачи и размера проволоки.
- Оптимальные размеры делают возможным внедрение данных систем в проекты автоматизации любой сложности.
- Прочная конструкция позволяет минимизировать простой оборудования и затраты на обслуживание.

Технические характеристики

Наименование	Артик. номер	Питание	Диапазон скорости подачи проволоки ⁽¹⁾ (м/мин.)	Диаметр проволоки ⁽¹⁾ Сплошная – мм	Диаметр проволоки ⁽¹⁾
Контроллер NA-3S	K210-2	115В AC	0,6 - 16,5	-	-
Контроллер NA-4	K388-2		0,6 - 16,5*	0,9-5,6	-
Контроллер NA-5	K356-2		0,6 - 16,5	-	-
Механизм подачи NA-3S/NA-4	K208A		0,4-7,4*	2,4-5,6	142:1
	K208B		0,6-10,8*	0,9-2,4	95:1
Механизм подачи NA-3SF/NA-4F	K209A		0,4-7,4*	2,4-5,6	142:1
	K209B		0,6-10,8*	0,9-2,4	95:1
Механизм подачи NA-5S	K346A		0,4-7,4	2,4-5,6	142:1
	K346B		0,6-10,8	1,6-2,4	95:1
Механизм подачи NA-5SF	K347A		0,4-7,4	2,4-5,6	142:1
	K347B		0,6-10,8	1,6-2,4	95:1

ПИТАНИЕ РОЛИКИ



Процессы

- Сварка под флюсом

Рекомендуемые источники:

- NA-3S / NA-5: Flextec 650, Idealarc® DC-1000, Idealarc® DC-1500
- NA-4: Idealarc® AC-1200

Аксессуары

- K221 Плата корректировки параметров в начале сварки
- K245 Плата корректировки параметров тока при заварке кратеров
- K2163-60 Кабель питания, 18 м (NA-5)
- K1842-110 Кабель питания, 33 м (NA-5)
- K229 Регулятор подъема, 100 мм
- K96 Регулятор горизонтального положения, 50 мм
- K219 Флюсовый бункер
- K278-1 Осциллятор головки для автоматической сварки SpreadArc
- K231-1 Контактный наконечник токопровода (2,4/3,2/4,0 мм)
- K148A Токопровод (2,4-3,2 мм)
- K148B Токопровод (4,0-4,8 мм)
- KP2721-2 Изогнутый удлинитель токопровода, 45°
- K285 Концентрический конус для флюса
- K386 Сопло с узким отверстием
- K149-5/32 Удлинитель токопровода (4,0 мм)
- K129-x Tiny Twinarc® (1,6/2,0/2,4 мм)
- K225 Токопровод Twinarc® (2,0-2,4 мм)
- K389 Флюсовый бункер
- K223 Клапан (NA-5)
- K162-1 Шпindelная переходная втулка для кассет ReadI-Reel® и катушек (NA-5)
- K334 Модуль управления зажиганием и заваркой кратеров (NA-5)
- K337-10 Таймер (NA-5)
- K336 Пульт ДУ (NA-5)

Аналоговые механизмы подачи

Трактор LT-7

Механизм подачи проволоки на постоянном токе для сварки под флюсом

Трактор LT-7 – это самоходный механизм подачи проволоки для сварки под флюсом с возможностью перемещения по рельсам. Он отличается простой эксплуатацией и управлением – для работы с ним достаточно одного оператора.



Преимущества

- Пригоден для подачи сплошной проволоки диаметром 2,4-4,8 мм на скорости 2,5-10,2 м/мин.
- Откалиброванный привод позволяет настроить скорость перемещения в диапазоне 0,12-1,8 м/мин.
- Регулятор высоты головки позволяет настраивать вылет электрода в диапазоне 12,7-127,0 мм.
- Угол сварки может составлять до 50° от вертикали с любой стороны, угол отставания – до 30° от вертикали.
- Возможность сварки стыковых, горизонтальных, угловых и нахлесточных соединений с левой или правой стороны трактора для удобства управления и контроля режимов сварки.
- Возможность установки блока управления с левой или правой стороны устройства позволяет избавиться от необходимости возвращаться к источнику питания для рутинного переключения между процедурами.



ПИТАНИЕ РОЛИКИ



Процессы

- Сварка под флюсом

Комплект поставки

- Контрольный кабель 7,6 м

Аксессуары

- K228-x Кабель управления
- K231-1 Контактный наконечник токопровода 2,4/3,2/4,0 мм
- K148A Контактный наконечник токопровода 2,4-3,2 мм
- K148B Контактный наконечник токопровода 4,0-4,8 мм
- K149-5/32 Удлинитель токопровода 4,0 мм
- KP2721-1 Удлинитель токопровода, 127 мм
- K232 Адаптер для сварки горизонтальных, угловых и нахлесточных соединений
- K229 Набор адаптеров для сварки угловых соединений в нижнем положении
- K230 Комплект направляющих для сварки стыковых соединений
- K396 Секция рельс, 1,8 м
- K285 Концентрический конус для флюса
- KP2268-x Набор прив. роликов LT-7
- KP1890-1 Сердечник приводного ролика 5/64-3/32 Tiny Twin
- KP1890-2 Сердечник приводного ролика 5/64-3/32 Tiny Twin
- KP1984-1 Входящий проволокопровод 068-3/16
- KP1985-1 Исходящий проволокопровод 3/32-3/16
- KP1986-1 Исходящий проволокопровод Tiny Twinarc®
- KP2127-1 Входящий проволокопровод TinyTwin Tractor

Технические характеристики

Наименование	Артик. номер	Мощность	Диапазон скорости подачи ⁽¹⁾ (м/мин)	Диаметр проволоки ⁽¹⁾ Сплошная – мм	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
LT-7, рельсовая модель	K395-1	600А/100%	2,5-10,2	2,4-4,8	59	698 x 838 x 356